

जडीवुटीउत्पादनतथाप्रशोधनकम्पनीलिमिटेड
खुलाप्रतियोगितात्मक परीक्षाको लागिपाठ्यक्रम
 स्तर : सहायक, सेवा : प्राविधिक, समूह : इन्जिनियरिङ्ग, तह : ४, पद : सहायक (मेकानिक्स)

पाठ्यक्रमयोजनालाई निम्नानुसारका दुई चरणमाविभाजन गरिएको छ :

प्रथम चरण:- लिखित परीक्षा पूर्णाङ्क :- २००
 द्वितीय चरण:- अन्तर्वार्ता पूर्णाङ्क :- ३०

परीक्षायोजना(Examination Scheme)

१. प्रथमचरण: - लिखितपरीक्षा

पूर्णाङ्क :- २००

पत्र	विषय	पूर्णाङ्क	उतीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली		प्रश्न संख्याxअङ्क	समय
प्रथम	संस्थागत ज्ञान र सेवा सम्बन्धी	100	40	वस्तुगत	बहुवैकल्पिक प्रश्न(MCQ)	५० प्रश्न X २अङ्क	४५ मिनेट
द्वितीय		100	40	विषयगत	छोटो उत्तर लामो उत्तर	१२ प्रश्न X ५अङ्क ४ प्रश्न X १० अङ्क	२घण्टा ३०मिनेट

२. द्वितीय चरण: -अन्तर्वार्ता

विषय	पूर्णाङ्क	परीक्षाप्रणाली
अन्तर्वार्ता	३०	मौखिक

द्रष्टव्य :

- यो पाठ्यक्रमको योजनालाई प्रथम चरण र द्वितीय चरण गरी दुई भागमा विभाजन गरिएको छ ।
- प्रथम र द्वितीय पत्रको पत्रको विषयवस्तु एउटै हुनेछ ।
- प्रथम र द्वितीय पत्रको लिखित परीक्षा छुट्टाछुट्टै हुनेछ ।
- लिखित परीक्षाको माध्यम भाषा नेपाली वा अंग्रेजीअथवा नेपाली र अंग्रेजी दुवै हुनेछ ।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक (Multiple Choice) प्रश्नहरूको गलत उत्तर दिएमा प्रत्येक गलत उत्तर बापत २० प्रतिशत अङ्ककट्टा गरिनेछ । तर उत्तर नदिएमा त्यस बापत अङ्कदिने छैन र अङ्ककट्टा पनि गरिने छैन ।
- वस्तुगत बहुवैकल्पिक हुने परीक्षामा परीक्षार्थीले उत्तर लेख्दा अंग्रेजी ठूलो अक्षर (Capital letter) A,B,C,D मा लेख्नुपर्नेछ । सानो अक्षर (Small letter) a, b, c, d लेखेको वा अन्य कुनै सङ्केत गरेको भए सबै उत्तरपुस्तिका रद्द हुनेछ ।
- बहुवैकल्पिक प्रश्नहरू हुने परीक्षामा कुनै प्रकारको क्याल्कुलेटर (Calculator) प्रयोग गर्न पाइने छैन ।
- परीक्षामा सोधिने प्रश्नसंख्या, अङ्क र अङ्कभार यथासम्भव सम्बन्धित पत्र /विषयमा दिइए अनुसार हुनेछ।
- परीक्षामा परीक्षार्थीले मोबाइलवायस्तै प्रकारका विद्युतीय उपकरण परीक्षाहलमा लैजानपाइने छैन ।
- विषयगत प्रश्नहुने पत्रका हकमा प्रत्येक खण्डका लागि छुट्टाछुट्टै उत्तरपुस्तिकाहरू हुनेछन् । परीक्षार्थीले प्रत्येक खण्डका प्रश्नहरूको उत्तर सोही खण्डको उत्तरपुस्तिकामा लेख्नुपर्ने छ ।
- यस पाठ्यक्रम योजना अन्तर्गतका पत्र/विषयका विषयवस्तुमा जेसुकै लेखिएको भएता पनि पाठ्यक्रममा परेका कानून, ऐन, नियम तथा नीतिहरू परीक्षाको मिति भन्दा ३ महिना अगाडि (संशोधन भएका वा संशोधन भई हटाईएका वा थप गरी संशोधन भई) कायम रहेकालाई यस पाठ्यक्रममा परेको सम्झनु पर्दछ ।
- प्रथम चरणको परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र द्वितीय चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराइनेछ ।
- पाठ्यक्रमलागू मिति :-

जडीवुटीउत्पादनतथाप्रशोधनकम्पनीलिमिटेड
खुलाप्रतियोगितात्मक परीक्षाको लागिपाठ्यक्रम
स्तर : सहायक, सेवा : प्राविधिक, समूह : इन्जिनियरिङ्ग, तह : ४, पद : सहायक (मेकानिक्स)
प्रथम र द्वितीयपत्र :- संस्थागत ज्ञान र सेवा सम्बन्धी
भाग (अ)- सेवा सम्बन्धी

खण्ड (क)

1. **भौतिक विज्ञान सम्बन्धी आधारभूत ज्ञान**
 - 2.1 नाप र एकाई सम्बन्धी ज्ञान
 - 2.2 पिण्ड, तौल, गति, बल, कार्य, शक्ति, सामर्थ्य, तापक्रम र शक्तिका प्रकारहरु सम्बन्धी जानकारी
2. **आधारभूत ज्ञान**
 - 2.3 यान्त्रिक कामको लागी प्रयोग गरिने विभिन्न प्रकारका मापनऔजार तथा टेष्टिङ्ग उपकरणहरु
 - 2.4 धातुका आधारभूत गुणहरु
3. **वर्कशप सम्बन्धी ज्ञान**
 - 3.1 विभिन्न प्रकारका वेल्डीङ्ग तथा तिनको प्रयोग
 - 3.2 वेल्डीङ्ग गर्ने तरिकाहरु (Welding Techniques)
 - 3.3 रिबेटीङ्ग गर्ने तरिकाहरु (Riveting Techniques)
 - 3.4 विभिन्न किसिमका वेल्डीङ्ग मेशीन उपकरणहरु (Arc Welding & Gas Welding)
 - 3.5 वेल्डिङ्ग उपकरण, ज्यावलहरु, तत्सम्बन्धी उपकरणतथा इलेक्ट्रोडकाकिसिम
 - 3.6 वेल्डिङ्गमा आउने खराबीहरु, तिनका कारणहरु तथा समाधानका उपायहरु
 - 3.7 मेकानिकल वर्कशपमा प्रयोग हुने ज्यावलहरु तथा उपकरणहरुको किसिम
 - 3.8 विभिन्न किसिमका मेजरिङ्ग टुल्सहरु
 - 3.9 फिट्स तथा टोलरेन्सका उपयोग
 - 3.10 वर्कशपमा सुरक्षा सम्बन्धी उपायहरु
 - 3.11 संचालन तथा संभार कार्यमा सुरक्षा सम्बन्धी पूर्व सावधानीका अवधारणा
4. **संचालन तथा संभार**
 - 4.1 विभिन्न मर्मत संभारको अवधारणा
 - 4.2 संचालन तथा संभार सम्बन्धी सामान्य नियम, कार्यभार, सुपरीवेक्षण, निरीक्षण, सुचना तथा अभिलेख राख्ने कार्यहरु
 - 4.3 खिया तथा यसको असर र बचावटका उपायहरु
 - 4.4 व्यक्तिगत तथा मेशिनको सुरक्षा सम्बन्धी जानकारी

खण्ड (ख)

5. **इन्जिन तथा विभिन्न सिस्टमहरु (Different systems of Engine)**
 - 5.1 इन्जिनका पार्टपुर्जाहरुको नाम (Engine components & Basic Terminologies)
 - 5.2 SI and CI Engines; Two stroke and Four stroke Engines
 - 5.3 टर्बोचार्ज (Turbocharge) को ज्ञान
 - 5.4 ड्रइभ वेल्डहरुको जाँच र तन्काई मिलाउने तरिका (Checking & adjusting drive belt)
 - 5.5 हाव फिल्टरको सफाई (Cleaning of Air Filter)
 - 5.6 लुब्रिकेशन प्रणालीको उद्देश्य (Objectives of Lubrication)
 - 5.7 आयल प्रेसरको जाँच (Oil Pressure Checking)
 - 5.8 चिस्याउने प्रणालीका अंगहरु र तिनका कार्यहरु (Components of Engine Cooling)

जडीवुटीउत्पादनतथाप्रशोधनकम्पनीलिमिटेड
खुलाप्रतियोगितात्मक परीक्षाको लागिपाठ्यक्रम

स्तर : सहायक, सेवा : प्राविधिक, समूह : इन्जिनियरिङ्ग, तह : ४, पद : सहायक (मेकानिक्स)

- 5.9 पेट्रोल ईन्धन प्रणालीका अंगहरु र तिनका कार्यहरु (Components of Petrol Engine System and their function)
 - 5.10 डिजल ईन्धन प्रणालीका अंगहरु र तिनका कार्यहरु (Components of Diesel Fuel System and their function)
 - 5.11 Electrical vehicle एबारे सामान्यजानकारी
 - 5.12 टायर स्पेसिफिकेशन (Tyre Specification)
 - 5.13 टायर हावाको दबाव (Tyre Inflation Pressure)
 - 5.14 ब्रेक प्रणाली (Brake System)
 - 5.15 इलेक्ट्रिकल सिस्टम (Components of Electrical System in Engines)
6. **हाइड्रोलिक प्रणालीका अंगहरु (Hydraulic System)**
- 6.1 हाइड्रोलिक प्रणालीका अंगहरु र तिनका कार्यहरु (Introduction of Hydraulic System & their function)
 - 6.2 रिजरभ्वायर (Reservoir)
 - 6.3 विभिन्न किसिमका पम्पहरु (Hydraulic Pumps)
 - 6.4 Flow Meter सम्बन्धी जानकारी
 - 6.5 विभिन्न प्रकारका पम्पहरु तथा तिनको उपयोग
 - 6.6 बेरिंगहरुका किसिम तथा तिनको प्रयोग
 - 6.7 ओभरहेड केन तथा सामान उठाउन प्रयोग गरिने विभिन्न प्रकारका उपकरणका आधारभूत ज्ञान
7. **इन्जिनियरिङ्ग/प्राविधिक नक्सांकन(Engineering /Technical Drawings)**
- 7.1 Drawing उपकरणहरु
 - 7.2 रेखाको प्रकार र यसको प्रयोग (Types of lines and its application)
 - 7.3 Drawing Symbols
 - 7.4 Orthographic projection
 - 7.5 Selection views
 - 7.6 Isometry drawing of machine parts including sections
 - 7.7 Drawing of joints
 - 7.8 Detail drawing from assembled workshop
 - 7.9 Combine exercise (missing view, cross sections, dimensioning)
 - 7.10 Limits, fits and Tolerances, Surface Finish, Geometrical Tolerances
8. **सुरक्षाकाउपाय र गुणस्तर नियन्त्रण (Safety Measures and Quality Control)**
- 8.1 व्यावसायिक स्वास्थ्य सुरक्षा (Occupational Health Safety)
 - 8.2 प्रदूषण र नियन्त्रण (Pollution & control) : ध्वनी, हावा, पानी, विद्युत चुम्बकीय प्रदूषण (Noise, Air, Water, Electromagnetic pollution)
 - 8.3 गुणस्तर(Quality), गुणस्तर आश्वासन (Quality Assurance), गुणस्तर नियन्त्रण (Quality Control)

जडीवुटी उत्पादन तथा प्रशोधन कम्पनी लिमिटेड
खुलाप्रतियोगितात्मक परीक्षाको लागि पाठ्यक्रम
स्तर : सहायक, सेवा : प्राविधिक, समूह : इन्जिनियरिङ्ग, तह : ४, पद : सहायक (मेकानिक्स)
भाग (आ) - संस्थागत ज्ञान
खण्ड (ग)

९. संस्थागत ज्ञान

- ९.१ जडीवुटी उत्पादन तथा प्रशोधन कम्पनी लिमिटेडको स्थापना, लक्ष्य, उद्देश्य, र कार्यहरु
 ९.२ नेपालमा पाइने प्रमुख जडीवुटीजन्य वनस्पतिहरु
 ९.३ नेपालको वर्तमान संविधानको भाग १, ३ र ५

प्रथमपत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरु सोधिने छ ।

प्रथमपत्र (वस्तुगत)					
भाग	विषय	खण्ड	परीक्षाप्रणाली	अङ्कभार	प्रश्न संख्या
(अ)	सेवा सम्बन्धी	(क)	बहुवैकल्पिक प्रश्न(MCQs)	४०	२०प्रश्नX २अङ्क= ४०
		(ख)		४०	२०प्रश्नX २अङ्क= ४०
(आ)	संस्थागत ज्ञान	(ग)		२०	१०प्रश्नX २अङ्क= २०

द्वितीयपत्रको लागि यथासम्भव निम्नानुसार प्रश्नहरु सोधिनेछ ।

द्वितीयपत्र (विषयगत)					
भाग	विषय	खण्ड	अङ्कभार	छोटो उत्तर	लामो उत्तर
(अ)	सेवा सम्बन्धी	(क)	५०	६प्रश्नX ५ अङ्क= ३०	२प्रश्नX १० अङ्क= २०
		(ख)	५०	६ प्रश्नX ५ अङ्क= ३०	२ प्रश्नX १० अङ्क= २०